

# Socle pour un interrupteur va-et-vient ou un interrupteur à tirette va-et-vient, 16 AX/250 Vac, bornes à vis

170-01616

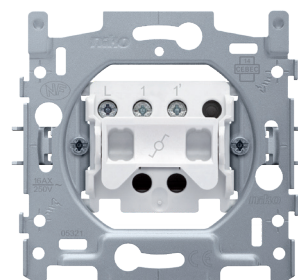
4 ans de garantie

Mécanisme pour un interrupteur va-et-vient ou un interrupteur à tirette va-et-vient, avec fixation par griffes. Les interrupteurs va-et-vient sont utilisés pour commander une même lampe à partir de deux endroits différents. Un set de finition et une plaque de recouvrement d'une couleur au choix doivent être commandés séparément.

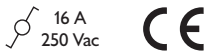
## Données techniques

Socle pour un interrupteur va-et-vient ou un interrupteur à tirette va-et-vient, 16 AX/250 Vac, bornes à vis.

- Fonction: – interrupteur
  - contacts cubiques en argent (sans cadmium) montés en forme de croix
- Degré de protection: protection IP41 pour l'ensemble du mécanisme, de l'enjoliveur et de la plaque de recouvrement
- Résistance aux chocs: L'association d'un mécanisme, d'un enjoliveur et d'une plaque de recouvrement présente une résistance aux chocs de IK06
- SBL load: 200 W
- Matériau socle
  - urée-formaldéhyde (UF) à résistance élevée à la chaleur
  - blanc RAL9010 (par approximation)
- Cadre de montage
  - épaisseur du cadre métallique : 1 mm
  - galvanisé et satiné sur toutes les faces, aussi sur les faces découpées après le découpage
  - avec 4 encoches avec un logement de vis de 7 mm
  - avec 4 logements de vis (indiqués avec un symbole de vis) d'un diamètre de 3 mm pour montage sur panneaux
- Type de boîte d'encastrement requis
  - profondeur : min. 40 mm (espace de câblage inclus)
  - fixation par griffe/vis : 60 mm
  - diamètre intérieur de la boîte : 60 mm
  - entraxe horizontal des boîtes multiples : 71 mm
  - entraxe vertical des boîtes multiples : 60 mm
- Méthode de fixation
  - fixation facile dans une boîte d'encastrement avec encoches
  - avec des griffes qui s'ouvrent par le vissage de vis munies d'une tête de vis mixte (Pz1 ou encoche 1 x 5 mm) pour fixation dans une boîte d'encastrement avec encoches
  - griffes avec une profondeur d'engrènement de 31 mm
  - les griffes se débloquent avec un tournevis
- Entraxe



- assemblage simple et rapide d'un ou de plusieurs mécanismes grâce à des indications (ligne à la craie, laser, ..) de l'entraxe du boîtier
- ajustement vertical pour un entraxe de 60 mm en glissant plusieurs socles les uns sur les autres. Ils se verrouillent automatiquement
- ajustement vertical pour un entraxe de 71 mm à l'aide de languettes préformées. En pliant ces languettes vers le bas sur une distance de 1 mm, elles s'appuient parfaitement sur le point inférieur et l'entraxe de 71 mm est garanti
- ajustement horizontal rapide et parfait de plusieurs socles grâce aux queues d'aronde pliées vers le haut à gauche et à droite
- les bords repliés vers le haut sur la face extérieure du socle ainsi que le fléchissement vers l'intérieur confèrent davantage de robustesse
- Bord de montage: 4 ouvertures rectangulaires (7 x 2,5 mm) dans le cadre de montage peuvent, si la boîte d'encastrement dépasse du plafonnage, compenser un jeu entre 1 et 1,2 mm de sorte que la plaque de recouvrement puisse malgré tout s'adapter parfaitement au mur.
- Connexion filaire
  - les bus de contact sont équipés de bornes à cage avec des vis imperdables à tête mixte (encoche ou Pz1 1 x 5 mm)
  - chaque vis possède un guidage pour tournevis qui évite que le tournevis glisse de la tête de vis.
- Capacité de fil
  - toutes les bornes de raccordement se trouvent sur le dessus du socle
  - fil de max. de 2 x 2,5 mm<sup>2</sup> par borne de raccordement
- Longueur de dénudation
  - longueur de dénudation de 8 mm
  - indication indélébile sur l'arrière : longueur de dénudation et schéma de connexion
  - indication indélébile sur l'avant : indication des bornes et symbole de connexion
- Élément d'éclairage
  - le socle est pourvu de 2 niches rectangulaires pour l'intégration d'éléments d'éclairage
  - niche de gauche (vue de face) : encliquetage d'un élément d'éclairage à fils ou d'un élément d'éclairage automatique
  - à l'arrière : évidements ronds pour un contact direct entre l'élément d'éclairage automatique et le mécanisme
- Température d'ambiance: -5 – +40 °C
- Marques de certification: CEBEC
- Marquage: CE



### Schéma de câblage

